

SOLUCIONES EFECTIVAS PARA LOS RETOS DE HOY

TAQUES PARA AGUAS RESIDUALES



CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

El diseño superior de panel plano de AST Storage es la solución lógica para los tanques de almacenamiento de aguas residuales. Con las nuevas regulaciones de la EPA y la demanda de agua más limpia, los requisitos para los tanques de aguas residuales están en su punto más alto.

Sea cual sea su función

- Digestor anaeróbicos
- Aireación
- Digestores anaeróbicos
- Deshidratación
- Ecuilización
- MBBR
- SBR
- Tratamiento Biológico
- Almacenamiento de lodo
- Floculación
- Sedimentación
- Espesantes
- Clarificadores

AST puede diseñar su próximo tanque de aguas residuales para superar las demandas de la industria y cumplir con los requisitos de cualquier tamaño o sitio.

AST Storage se asocia con uno de los fabricantes de domos de aluminio más grandes del mundo para las necesidades de techado. Si su tanque requiere una cúpula de aluminio, podrá proporcionarle e instalar una solución extremadamente económica.

Si su tanque no requiere un techo, podemos terminar el interior, dos anillos superiores con un revestimiento exterior como barrera adicional de protección UV.

Su tanque cumplirá con todas las cargas aplicables de su lugar de trabajo y con los requisitos de la Asociación Estadounidense de Obras Hidráulicas (AWWA).